



## VENTAJAS

- Mayor disponibilidad y fiabilidad
- La mayor eficiencia del combustible se traduce en menores emisiones de CO2 por MWh, cuando se utilizan grados EPA
- Los grados EPA hidrófobos limitan la degradación, como el ensuciamiento y la corrosión
- Adecuados para entornos difíciles
- Filtro de aire estático con mayor vida útil y una pérdida de carga inicial y estable significativamente menores
- Construcción ligera para facilitar el montaje
- Totalmente incinerable

## Aplicación

Todas las instalaciones en las que es importante la seguridad/fiabilidad/larga vida útil, especialmente en zonas con mucha humedad/lluvia intensa  
Filtración previa o final para turbinas de gas, grandes compresores de aire industriales, motores diésel y de gas, generadores y recintos, turbinas eólicas

## Marco

Plástico PS moldeado;ABS

## Junta

Poliuretano, continua

## Media

Fibra de vidrio

## Separadores

Hot-melt

## Sellado

Poliuretano

## Rejilla salida

Rejilla de seguridad

## Pérdida de carga final rec.

600 Pa

## Caudal máximo

1,8 x caudal nominal

## Temperatura máx. (°C)

70°C

## Humedad relativa max

100%

## Sistema de montaje

En un banco separado, desde los lados aguas arriba o aguas abajo. Pueden acoplarse en una configuración de flujo inverso.

## Nota

Características del producto:  
Construcción y media filtrante hidrófoba  
Alta eficacia de filtración (hasta H13)  
Pliegues verticales originales con separador de fusión en caliente interrumpido  
Sellado por todos los lados y con nuestro proceso patentado de doble sellado  
Resistente a turbulencias y pérdidas de carga extremas  
Alta resistencia a la rotura >6250 Pa (>25")  
El sólido marco HEPA elimina el desvío de aire  
Rejilla de soporte aerodinámica patentada para una menor pérdida de carga  
La media área optimizada para la baja pérdida de carga en la eficiencia EPA  
Baja pérdida de carga operativa, incluso en mojado, con drenaje incorporado patentado  
Disponible en configuración de flujo inverso  
Versión de flujo inverso: Con rejilla metálica de soporte disponible bajo pedido

El CamGT 3V-440 está construido sobre un sólido marco de 440 mm de profundidad con un área de media ampliada. Su diseño exclusivo proporciona una pérdida de carga y una capacidad de retención de polvo líderes en el sector, lo que garantiza un rendimiento óptimo, una pérdida de carga media baja y una larga vida útil del filtro. La filtración también está disponible con media CamBrane de eficacia E12.

Tipo	ISO 29461	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Superficie (m²)	Peso (kg)	ASHRAE 52.2-2017
CamGT 3V-440-T8	T8	F8		ePM1 70%	592x592x440	4250/105	31	10.5	MERV 14
CamGT 3V-440-T9	T9	F9		ePM1 85%	592x592x440	4250/120	29	10.5	MERV 15
CamGT 3V-440-T10	T10		E10		592x592x440	4250/155	33	11	
CamGT 3V-440-T11A	T11		E11		592x592x440	4250/175	33	11	
CamGT 3V-440-T12	T12		E12		592x592x440	4250/310	34	11	